

RUDNICK & ENNERS

Wartungsfreundliche Anlagen

Schnell wechselbare Werkzeuge

Von der Planung bis zur Inbetriebnahme bietet Rudnick & Enners, Alpenrod/DE, alles aus einer Hand. Erstmals in Klagenfurt auf der Holzmesse vom 28. bis 31. August wurde eine vertikale Rindenmühle mit schnell wechselbaren Gegenleisten vorgestellt.

Die in Klagenfurt ausgestellte Rindenmühle geht nach Schottland zu Balcas. Es handelt sich um eine vertikale Schlägermühle. Die Besonderheit ist, dass sie mit wartungsfreundlichen schnell wechselbaren Gegenleisten ausgestattet ist. Die Korngröße ist einfach veränderbar.

„Die von uns entwickelten, vollautomatischen Rinden-Aufbereitungsanlagen werden individuell

abgestimmt“, berichteten die Inhaber Burkhard und Ingo Rudnick anlässlich der Holzmesse.

„Wir sind breit aufgestellt und beliefern vorwiegend Heiz- und Pelletswerke sowie die Säge und Holz verarbeitende Industrie“, ergänzte Verkaufsleiter Günter Stahl.

Großhacker für Pelletsproduktion

Der Hacker RE-TH 650/1050/9 wurde in Klagenfurt vorgestellt. Die Zuführung zum Hacker wird über ein Transportband realisiert. Dieser Hochleistungshacker verfügt bereits über einen der neuen Generation angehörenden, energie-sparenden Fünf-Messer-Rotor.

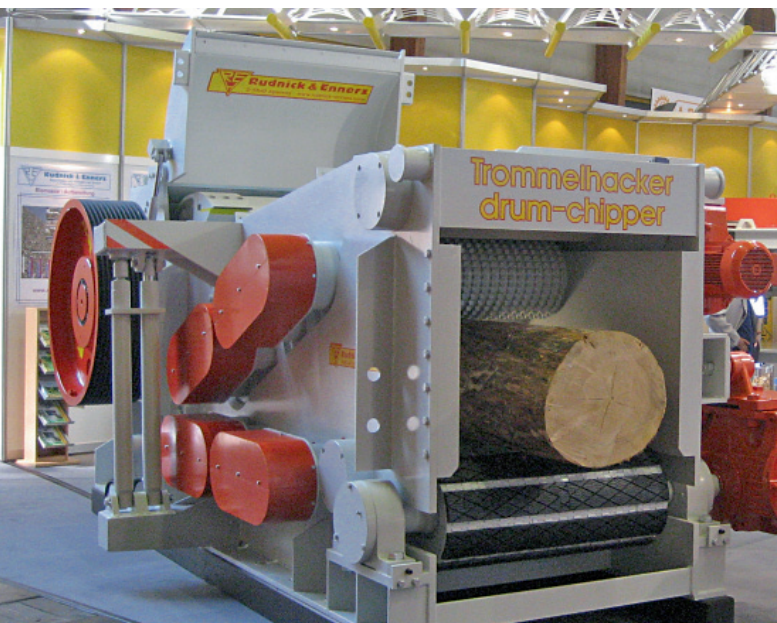
Die Anlage wird nach der Messe in eines der ETA-Sachsen-Pelletswerke geliefert. Dort werden

drei Werke gebaut – die Pelletsproduktion Sachsen, Sachsen Anhalt Nord und Sachsen Anhalt Süd. Rudnick & Enners liefert die Beschickung für alle drei Werke. Bei zwei Anlagen wird auch die Spanaufbereitung mit Hacker und Hammermühle sowie Siebung installiert. Die Leistung beträgt 150 bis 200 m³/h Hackgut.

Breiter Einzug

Der zweite in Klagenfurt ausgestellte Hacker RE-TH 250/850/5 geht nach der Messe zu Troger, Vornperbach. Dieser weist mit 850 mm einen besonders breiten Einzug auf. Den gleichen Typ hat auch Ziegler, Betzenmühle/DE, installiert. Dieser ist mit einem starken Motor ausgeführt, da beide Profillinien entsorgt werden. Ebenfalls präsentierte man in Klagenfurt Hacker mit Verschleißleisten unterhalb der Hackmesser. Die Standardrotoren der Trommelhacker werden ab einer Einzugshöhe von 250 mm seit Juli serienmäßig damit ausgeliefert. „Somit verringern sich die Wartungskosten erheblich, da nur ein Verschleißteil ausgetauscht wird“, erklärte Unternehmensgründer Ulrich Rudnick. Insgesamt zeigte man sich sehr zufrieden mit dem Messebesuch und lobte die Organisation der 50. Holzmesse.

Ein weiterer Höhepunkt für Rudnick & Enners war die Ehrung durch das Präsidium der Kärntner Messen für die jahrzehntelange Treue zum Messestandort Klagenfurt. **JK**



Viel bestaunter Großhacker am Rudnick & Enners-Messestand:
Trommelhacker RE-TH 650/1050/9



Bei Hackern ab 250 mm Einzugshöhe sind die Verschleißleisten unterhalb der Hackmesser serienmäßig



Die Rindenmühle RE-RMV 1250 mit schnell wechselbaren Gegenleisten wurde in Klagenfurt vorgestellt