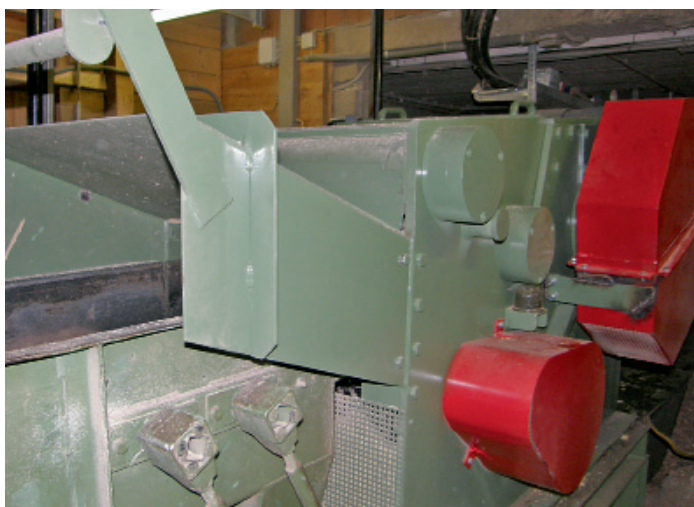


HEINZL

Starke Ausführung

Robuster Hacker für sperrige Stücke

Auf schnelle Bauholzlieferungen sowie kernfreies Bauholz bis 15 m setzt man beim Sägewerk Heinzl in Unterfladnitz. Um den Betriebsfluss noch besser gestalten zu können, hat man sich für den Einbau eines neuen, größeren Hackers von Rudnick & Enners, Alpenrod/DE, entschieden.



Unter beengten Platzverhältnissen wurde der Rudnick & Enners-Hacker RE-TH 200/500/3 eingebaut

Wir haben mit unserem vorigen Hacker gute Erfahrungen gemacht. Dieser wurde ausgetauscht und jetzt können wir auch sehr große Stücke von der Bandsäge zerkleinern“, zeigt Geschäftsführer Ludwig Heinzl die Vorteile der Ersatzinvestition auf.

90 % des Hackgutes wird zu den Heizwerken in der Umgebung geliefert, der Rest geht zu Papierfabriken.

Der Hacker wird mittels Vibrorinne beschickt. Diese ist mit einer metallfreien Zone ausgeführt. Der trapezförmige Fördertrog sorgt für eine stö-



Vibrorinne transportiert das Stückgut von Gatter und Bandsäge zu den Hackwerkzeugen

rungsfreie Zuführung. Der eingebaute RE-TH 200/500/3 weist speziell gezahnte Einzugsrollen auf, die oberflächenvergütet sind und somit eine lange Lebensdauer aufweisen. „Die Einzugsrollen mit der Hydraulikanlage sichern den problemlosen Einzug aller Holzarten und -formen“, berichtet Ing. Reinhart Liendl, Rudnick & Enners-Vertretung für Kärnten, Steiermark, Burgenland, Tirol und Vorarlberg. Angetrie-

ben werden die Einzugsrollen über SEW-Kegelrad-Aufsteckgetriebe.

Einfacher Messerwechsel

Die Hackmesser lassen sich durch selbsttätiges Anheben der Messerklemmplatten einfach austauschen. Die Antriebsleistung des Motors beträgt 30 kW und weist eine Eingangsleistung von 10 bis 18 m/h auf. Die Haube über dem Rotor wurde als Schiebevariante nach hinten ausgeführt, deshalb war der Einbau bei den beengten Platzverhältnissen im Sägewerk Heinzl möglich. Lediglich das

DATEN & FAKTEN

HEINZL	
Geschäftsführer:	Ludwig Heinzl
Einschnitt:	25.000 fm/J
Mitarbeiter:	14
Einschnitt-Technik:	Gatter, Bandsäge, Nachschnittkreissäge, Besäumer
Produkte:	Bauholz, Paletten- und Tischlerware
RUDNICK & ENNERS	
Gegründet:	1977
Inhaber:	Burkhard und Ingo Rudnick
Mitarbeiter:	120
Produkte:	Aufbereitungsanlagen für Restholz, Altholz und Rinde, Hacker, Zerkleinerer, Sieb- und Fördertechnik

bestehende Fundament musste etwas modifiziert werden. Technisch gut ausgerüstet ist man mit einer Gatter-Linie mit Nachschnitt-Kreissäge und mit einer Bandsäge. Alle drei Sägen inklusive Besäumer lieferte EWD, Altötting/DE.

„Unsere Stärke ist es, dass wir sehr schnell liefern können. Oft dauert es nur zwei Stunden nach Auftragsvergabe. Trotzdem war in den vergangenen 15 Jahren der Inlandsabsatz noch nie so schlecht wie heuer“, berichtet Heinzl. Vor allem die Seitenware sei schwierig zu verkaufen.

Weitere Installationen

Beim Sägewerk Planegger wurde vor Kurzem ein Rudnick & Enners-Hacker ausgetauscht. Zu Troger, Vomperbach, lieferte man die Restholzentorgung für eine Schnittholzsortieranlage. Auch die Holzindustrie Pfeifer hat einen neuen Hacker für das Sägewerk in Imst bekommen. Neuschmied, Hopfgarten, erhält neue Anlagenkomponenten zur Modifizierung der Entsorgung. Die komplette Restholzentorgung für die Mayr-Melnhof-Profilierlinie in Efimovskij/RU wurde bereits ausgeliefert und wird demnächst montiert. Die Inbetriebnahme der Restholzentorgung beim Reduzierbandsägewerk der Holzindustrie Mosser ist bereits erfolgt.

JK



Zeigen den Rundholzplatz: Reinhart Liendl, Kriemhild Schwarz und Ludwig Heinzl (v. li.) mit dem Sägerhund Roli