

# ASTILLADORAS DE TAMBOR

## LO QUE IMPORTA ES EL RENDIMIENTO

Modelo (tipo)	Sección de la astilladora (mm)	Rotor $\varnothing$ mm	Número de cuchillas	Motor de impulsión (kW)	Rodillos de alimentación	Rendimiento de entrada (rm/h)*	Peso aproximado (kg)
TH/N 130/420/3	130 x 420	400	2	11 - 37	3	5 - 7	1450
TH/N 130/520/3	130 x 520	400	2	11 - 45	3	6 - 8	1800
TH/N 200/450/3	200 x 450	500	2	18,5 - 55	3	6 - 12	2800
TH/N 200/550/3	200 x 550	500	2	18,5 - 55	3	7 - 14	2900
TH/N 250/550/3	250 x 550	600	2	30 - 90	3	10 - 18	3700
TH/N 250/700/3	250 x 700	600	2	45 - 110	3	12 - 22	4000
TH/N 300/550/3	300 x 550	800	2	45 - 110	3	15 - 28	5800
TH/N 300/700/3	300 x 700	800	2	55 - 132	3	18 - 32	6400
TH/N 300/850/3	300 x 850	800	2	55 - 132	3	18 - 40	6800
TH/N 400/700/7	400 x 700	1000	2 - 4	90 - 250	7	25 - 65	9000
TH/N 400/850/7	400 x 850	1000	2 - 4	132 - 250	7	30 - 70	10500
TH/N 400/1050/7	400 x 1050	1000	2 - 4	200 - 280	7	60 - 100	12000
TH/N 600/850/9	600 x 850	1300	3 - 4	160 - 315	9	50 - 90	18000
TH/N 600/1050/9	600 x 1050	1300	3 - 4	250 - 400	9	70 - 140	20500
TH/N 600/1250/9	600 x 1250	1300	3 - 4	315 - 500	9	80 - 160	23000
TH/N 750/850/11	750 x 850	1600	3 - 4	315 - 500	11	120 - 170	33000
TH/N 750/1050/11	750 x 1050	1600	3 - 4	400 - 500	11	150 - 170	34000
TH/N 750/1250/11	750 x 1250	1600	3 - 4	400 - 500	11	150 - 170	35000
TH/N 850/1050/13	850 x 1050	1800	3 - 4	500 - 1000	13	230 - 350	42500
TH/N 850/1250/13	850 x 1250	1800	3 - 4	630 - 1000	13	240 - 400	46500
TH/N 850/1650/13	850 x 1650	1800	3 - 4	630 - 1000	13	250 - 500	49500
TH/N 1000/1250/15	1000 x 1250	2000	3 - 4	800 - 1200	15	250 - 500	61000
TH/N 1000/1450/15	1000 x 1450	2000	3 - 4	1000 - 1200	15	300 - 550	63800
TH/N 1000/1650/15	1000 x 1650	2000	3 - 4	1200 - 1500	15	350 - 650	66500

\*Los datos de rendimiento anteriores corresponden a los valores determinados en la práctica sobre la base de una longitud de corte media de 30 mm.

¡Reservado el derecho a realizar cambios técnicos!