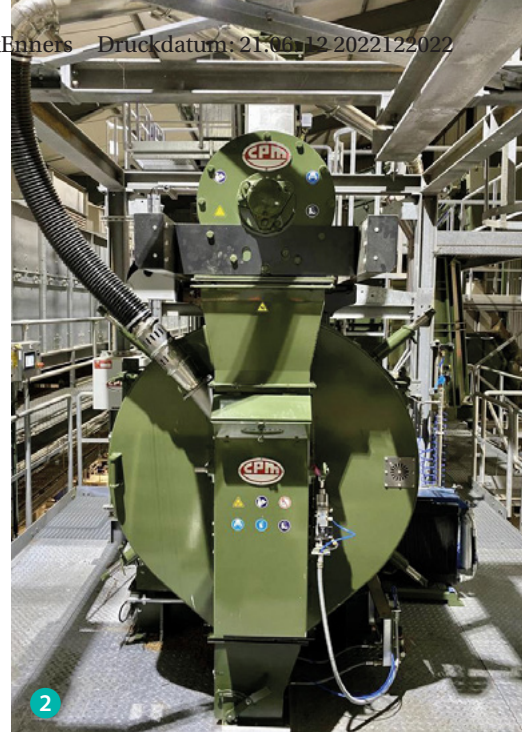




Maßgeschneiderter Umbau

- 1 Rudnick & Enners passte die neue Pelletierung genau an die Platzverhältnisse sowie Bedürfnisse von SDL Solutions an
- 2 Die ebenfalls von Rudnick & Enners gelieferte CPM-Pelletspreße ist auf eine Leistung von 5 t/h und mehr ausgelegt



SDL SOLUTIONS

Wertschöpfung gesteigert

Erfolgreicher Pelletierungsneubau sorgte bereits für Folgeaufträge

In Chipping Campden im Südwesten Englands betreibt SDL Solutions seit Längerem eine Pelletsanlage. Es werden Pellets für den englischen Markt produziert. Aufgrund verschiedener Probleme mit der alten Pelletierungsanlage stand man im Jahr 2019 vor der Wahl, die Produktion zu schließen oder kräftig zu investieren. SDL Solutions entschied sich für Letzteres und holt sich das notwendige Know-how für die Pelletierungsanlage aus Deutschland bei Rudnick & Enners.

✍ Martina Nöstler 📷 Rudnick & Enners

Die Lkw-Verladestation verfügt über ein Rudnick & Enners-Pelletssieb sowie ein verfahrbares Verladeband



Das Unternehmen SDL Solutions hat sich ganz der nachhaltigen Biomasse verschrieben. Aus Forst- sowie Sägebeneprodukten werden zertifiziertes Brennholz, Hackgut sowie Pellets erzeugt. Das Rohmaterial stammt zu 100% aus dem Vereinigten Königreich, der Absatz erfolgt ebenfalls ausschließlich regional. „Wir bieten einen 360°-Service für die Erzeugung und Lieferung erneuerbarer Energien in ganz Großbritannien. Unser Ziel ist es, ein hochwertiges Produkt für unsere Kunden herzustellen“, erläutert Unternehmensgründer und Geschäftsführer Samuel Launchbury.

Wie eingangs erwähnt, gab es am Standort Chipping Campden eine bestehende Pelletieranlage. „Wir mussten uns entscheiden, ob wir die Produktion schließen oder in eine neue Pelletierung investieren“, erinnert sich Launchbury. Er entschied sich für den Neubau der Pelletsproduktion. Der Heizkessel von Kohlbach sowie die Halle konnte man erhalten. Die alte Pelletsanlage wurde demontiert. Mit der Lieferung der neuen Pelletieranlage beauftragte man Rudnick & Enners, Alpenrod/DE.

Keine Absaugung notwendig

Die Sägespäne und Hackschnitzel werden entweder aus benachbarten Sägewerken angeliefert oder selbst gehackt und per Radlader aufgegeben. Über einen Schubboden gelangen die Sägespäne und Hackschnitzel in die Nassspan-Hammermühle von Rudnick & Enners. Diese arbeitet ohne Absaugung. Durch den Wegfall der Absaugung ergeben sich laut Sven Rudnick, Geschäftsführer von Rudnick & Enners, zwei Vorteile: Eine energieintensive Absauganlage entfällt und gleichzeitig erhöht sich die Anlagensicherheit. „Bei dieser Anlage erfolgt keine Trennung der Sägespäne und Hackschnitzel. Unsere Nassspan-Hammermühle ist in der Lage, ohne Absaugung ein Materialgemisch zu zerkleinern“, verdeutlicht Rudnick.

Nach der Nassspan-Hammermühle wird das Material dem bestehenden Bandrockner zugeführt und anschließend zum neuen Trockensilos transportiert.

Die Pelletieranlage umfasst die Stärkedosierung, die Trockenspan-Hammermühle, den Reifebunker sowie die CPM-Pellets Presse des Typs 7932-5. Die Anlagenleistung liegt bei 5 t/h und mehr. Nach der Pellets Presse und dem Kühler werden die Pellets über ein Vibrationsieb mit drei Fraktionen gesiebt. Hierüber wird einerseits der Feinanteil abgeschieden und auf der anderen Seite werden auch Überlängen separiert. Überlängen gehen anschließend an den Rudnick & Enners-Pelletskonfektionierer. Die fertigen Pellets werden produkt-schonend über einen Rohrgurtförderer in Richtung des Pelletssilos

Mit der neuen Anlage von Rudnick & Enners stimmt jetzt die Pelletsqualität



transportiert. Herausforderungen hierbei waren die hohe Freitragung und die Einbringung des Rohrgurtförderers in die bestehende Halle.

Eine Lkw-Fremdannahme für Holzpellets sowie eine Lkw-Verladestation mit dem Pelletssieb von Rudnick & Enners sowie einem ver-fahrbaren Verladeband runden den Lieferumfang des deutschen Maschinenbauspezialisten ab. „Durch unsere Pelletssiebe sind wir in der Lage, hohe Trennschärfen und geringe Feinstoffgehalte im Endprodukt zu erzielen“, verweist Rudnick. Die gesamte Schalt- und Steueranlage samt der Anlagensvisualisierung und des Remote-Controls stammen ebenso von Rudnick & Enners.

Weitere Lieferungen in Auftrag gegeben

Die neue Pelletsanlage bei SDL Solutions ging im Spätsommer 2021 in Betrieb. „Angesichts der Covid-bedingten Einschränkungen, des Brexits und der vorübergehenden Grenzschließungen zwischen EU und England war eine gute Zusammenarbeit umso wichtiger. Wir sind sehr zufrieden mit der Arbeitsweise der Maschinen und den Folgeaufträgen, die wir erhalten haben“, sagt Rudnick, der stolz auf die Leistung seines Teams ist. Auch der Kunde ist von der Zusammenarbeit und Kommunikation mit Rudnick & Enners begeistert: „Mit der neuen Anlage sind wir sehr gut aufgestellt und wir sind froh, uns für den Neubau der Pelletierung entschieden zu haben“, sagt Launchbury. Vor einigen Wochen wurde Rudnick & Enners daher auch mit der Erweiterung der Pelletieranlage um zusätzlich Maschinen, wie eine zweite Pellets Presse, beauftragt. Außerdem wird bald ein neuer Bandrockner aus Alpenrod die Trocknungsleistung in Chipping Campden erhöhen. //



Rudnick & Enners
Maschinen- und Anlagenbau GmbH

WIR BEDANKEN UNS BEI SDL SOLUTIONS
FÜR DIE GUTE ZUSAMMENARBEIT!



PELLETIERANLAGEN • SÄGEWERKSTECHNIK • ZERKLEINERUNGSMASCHINEN
TROCKNUNGSTECHNIK • SIEBMASCHINEN • FÖRDERSYSTEME



Rudnick & Enners
Maschinen- und Anlagenbau GmbH

Tel: +49 2662/80 07-0 • Fax: +49 2662/2613

www.rudnick-enners.com

Innovative
Anlagentechnik

